



ZERTIFIKAT

Certificate

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH bescheinigt, dass die
The certification body of TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH certifies that
Firma

J. Christof GmbH

in / of

8051 Graz, Plabutscherstraße 115

die Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in Übereinstimmung mit der
has met all necessary quality requirements for welding according to

ÖNORM EN ISO 3834-2

erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgte am:
Date of audit:

15.06.2016

Dieses Zertifikat gilt in Übereinstimmung mit dem Prüfbuch nach ÖNORM M 7812-1 Nr.:
The validity of this document is based on the conformity with the certificate according to ÖNORM M 7812-1 No.:

--

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:
This certificate is valid for the following products or service ranges:

Anlagenbau, Apparatebau, Druckgeräte, Rohrleitungs- und Stahlbau
Plant construction, apparatus construction, pressure equipment, pipeline and steel construction


Gültigkeit bis:
Date of expiry:

26.06.2019

Zertifikat Nr.: PZ/13/S/558/LAM
Certificate No.:

TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH
Zertifizierungsstelle
1015 Wien, Krugerstraße 15, Austria

Wien, am 20.06.2016


Ing. J. Salcher
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible



Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat ungültig!
Failure to meet all these necessary requirements as defined in the annex to this certificate will spoil this document!

TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH

Nachweis zur Erfüllung der „Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen“ gemäß ÖNORM EN ISO 3834-2

Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung	IMS Handbuch 2.0, FC 0201, PB12
Untervergabe von Aufträgen:	VA 0606 Rev. 3.1
Schweißtechnisches Personal:	gem. Liste vom 02.06.2016
Personal für die Überwachung und Prüfung:	gem. Liste vom 02.06.2016
Einrichtungen:	gem. Liste vom 02.06.2016
Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten:	VA 0902 Rev. 2.0 VA 0901 Rev. 2.0
Schweißzusätze:	VA 1001 Rev. 2.2, AA 0903 v. 1.01
Lagerung der Grundwerkstoffe:	AA 1505 Rev. 2.0, VA1501 Rev. 1.10
Wärmenachbehandlung:	gem. VA 0606 Rev. 3.1
Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen:	FC 0650 vom 30.07.2014 (EN 14731) Unterweisung für Schweißer vom 13.06.2016
Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen:	VA 1301 Rev. 1.10
Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen	VA 1101 Rev. 2.0, AA 1101 Rev. 2.0 VA 1102 Rev. 1.0, AA 1102 Rev. 1.0
Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit:	AA 0801 Rev. 1.0, AA 0903 Rev. 1.01
Qualitätsberichte:	VA 0905 Rev. 2.0
Zusätzliche Hinweise siehe:	Prüfbuch ÖNORM M 7812-1 Nr. --

Zertifizierungsstelle der
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH


Ing. J. Salcher
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible



Wien, am 20.06.2016