



# Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

Nr.: 0408-CPR-TA0510



Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung –CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

## Bauteile für Stahltragwerke

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungsklasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN1090-1:2009+A1:2011	Tragende Stahlbauteile bis EXC 3 nach EN 1090-2 mit Korrosionsschutz	3a nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

**J. Christof GmbH**  
Plabutscherstraße 115  
8051 Graz, Österreich

und hergestellt im Werk / den Werken

**J. Christof GmbH**  
Plabutscherstraße 115  
8051 Graz, Österreich

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

## EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

**die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.**

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **27.06.2013** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **26.06.2020** fällig.

Wels, 10.07.2017

*Alexander Mastnak*  
Dipl.-Ing. Alexander Mastnak  
Zertifizierungsbeauftragter





# SCHWEISSZERTIFIKAT

Nr.: 0408-CPR-TA0510/1

<b>Hersteller</b>	<b>J. Christof GmbH Plabutscherstraße 115 8051 Graz, Österreich</b>
<b>Betriebsstätten des Herstellers</b>	<b>J. Christof GmbH Plabutscherstraße 115 8051 Graz, Österreich</b>
<b>Norm</b>	<b>EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2008+A1:2011</b>
<b>Ausführungs-klasse</b>	Bis einschließlich EXC 3
<b>Schweißprozesse</b> (Referenznummer nach ISO 4063)	141 – Wolfram-Inertgasschweißen 136 – Metall-Aktivgasschweißen (Fülldraht) 135 – Metall-Aktivgasschweißen 111 – Lichtbogenhandschweißung
<b>Grundwerkstoffe</b> (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235 – S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3, Nichtrostende Stähle nach EN 1090-2, Tabelle 4
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b>	Ing. Martin Böhm, IWE
<b>Vertreter</b>	Kurt Reinprecht, IWT
<b>Bestätigung</b>	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
<b>Bemerkungen</b>	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA0510
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	27.06.2013 (Erstausstellung)
<b>Nächste Überwachung</b>	26.06.2020

Wels, 10.07.2017

*Alexander Mastnak*  
Dipl.-Ing. Alexander Mastnak  
Zertifizierungsbeauftragter

