



ZERTIFIKAT

der Konformität
der werkseigenen Produktionskontrolle

Nr.: 0408-CPR-TA00510

Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

Bauteile für Stahltragwerke

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungsklasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN 1090-1:2009+A1:2011	Tragende Stahlbauteile bis EXC 3 nach EN 1090-2 mit Korrosionsschutz	2 und 3a nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

J. Christof GmbH
Glacisstraße 37
8010 Graz, Österreich

und hergestellt im Werk / den Werken

J. Christof GmbH
Concept-Straße 1
8101 Gratkorn, Österreich

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **27.06.2013** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und /oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **07.05.2022** fällig.

Leonding
ORT

17.05.2019
DATUM

Mastnak Alexander DI
ZERTIFIZIERUNGSTELLE



Online Verification



**TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien





SCHWEISSZERTIFIKAT

Zertifikat Nr.: 0408-CPR-TA00510

Hersteller	J. Christof GmbH Glacisstraße 37 8010 Graz, Österreich
Betriebsstätten des Herstellers	J. Christof GmbH Concept-Straße 1 8101 Gratkorn, Österreich
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2018
Ausführungsklasse	Bis einschließlich EXC 3
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	141 – Wolfram-Inertgasschweißen 136 – Metall-Aktivgasschweißen (Fülldraht) 135 – Metall-Aktivgasschweißen 111 – Lichtbogenhandschweißung
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235 – S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3, Austenitische Werkstoffe nach EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Ing. Martin Böhm, geb. 14.10.1985, IWE
Vertreter	Kurt Reinprecht, geb. 11.05.1965, IWT
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkung	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA00510
Gültigkeitsbeginn	27.06.2013 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung	07.05.2022

Leonding
ORT

17.05.2019
DATUM


Mastnak Alexander DI
ZERTIFIZIERUNGSSTELLE



**TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien

