



SCHWEISSZERTIFIKAT

Zertifikat Nr.: 0408-CPR-TA00510

Hersteller	J. Christof GmbH Glacisstraße 37 8010 Graz, Österreich
Betriebsstätten des Herstellers	J. Christof GmbH Concept-Straße 1 8101 Gratkorn, Österreich
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2018
Ausführungsklasse	Bis einschließlich EXC 3
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	141 – Wolfram-Inertgasschweißen 136 – Metall-Aktivgasschweißen (Fülldraht) 135 – Metall-Aktivgasschweißen 111 – Lichtbogenhandschweißung
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235 – S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3, Nichtrostende Stähle nach EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Ing. Martin Böhm, 14.10.1985, IWE
Vertreter	Kurt Reinprecht, 11.05.1965, IWT
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkung	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA00510
Gültigkeitsbeginn	27.06.2013 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung	07.05.2025

Leonding

ORT

09.05.2022

DATUM



Mastnak Alexander
Dipl.Ing.

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

**TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICAT | CERTIFICADO | СЕРТИФИКАТ | CERTIFICADO | CERTIFICATE | CERTIFICAT | CERTIFICADO | СЕРТИФИКАТ | شهادة | 证书 | 인증서