



SCHWEISSZERTIFIKAT

Zertifikat Nr.: 0408-CPR-TA00510

Hersteller	J. Christof GmbH Glacisstraße 37 8010 Graz, Österreich
Betriebsstätten des Herstellers	J. Christof GmbH Concept-Straße 1 8101 Gratkorn, Österreich
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2018+A1:2024
Ausführungsklasse	Bis einschließlich EXC 3
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	141 – Wolfram-Inertgasschweißen 136 – Metall-Aktivgasschweißen (Fülldraht) 135 – Metall-Aktivgasschweißen 111 – Lichtbogenhandschweißung
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235 – S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3, Nichtrostende Stähle nach EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Ing. Martin Böhm, 14.10.1985, IWE
Vertreter	Kurt Reinprecht, 11.05.1965, IWT
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkung	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA00510
Gültigkeitsbeginn	27.06.2013 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung	07.05.2028

Leonding

ORT

13.05.2025

DATUM

Mastnak Alexander
Dipl.-Ing.

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

TÜV AUSTRIA
GMBH
Deutschstraße 10
A-1230 Wien

Online Verification

